

FTG - Ultra Purge 장점

- Ultra Purge 는 간단한 방법으로 실린더 내 Screw 에 존재하는 Gas deposit 이나 기존 원재료를 깨끗이 제거합니다.
- Ultra Purge 는 어떠한 강화제도 넣지 않았기 때문에 사출기 스크류 마모 및 부식 등 무리를 주지 않습니다.
- Ultra Purge 는 실린더 온도 조절 없이 기존 사용 원재료 온도에서 바로 Clean 작업을 할 수 있습니다.
- Ultra Purge 는 사용 후에도 Screw 내에 퍼징제 가 남아 있지 않아 바로 다음 원재료 사출이 가능합니다.



Ultra Purge 사용 방법-1

1. 사출기 호퍼 내에 먼지 등을 에어 건 등으로 완전히 제거 합니다.
실린더 내에 존재하는 기존 원재료를 모두 제거 합니다.
2. 스크류 크기에 따라 추천하는 Ultra Purge 를 호퍼에 투입합니다.
실린더를 가득 채울만큼의 양을 투입합니다.
(작업온도는 변경없이 그대로 사용합니다.
단, 흑점 문제가 심각할 경우 실린더의 각 온도를 30도씨 올려줍니다.)
3. 재료를 계량하기 시작하면 노즐에서 실린더 안에 있던 기존 재료가 나오기 시작하고 잠시 후 Ultra Purge 재료가 나오기 시작 합니다.
이때부터 계량 및 스크류 회전을 중지 시켜 주십시오.
4. 3~5분 정도 체류 후 실린더 내 Ultra Purge 를 짜내어 주십시오.
짜낼때 shot size를 최대 허용값의 10%로 줄여서 퍼지합니다.
(체크링을 보다 효율적으로 클리닝하는 방법입니다.)
5. 흑점 및 탄화물의 오염이 심각할 경우 반복해서 클리닝해줍니다.
처음 투입량의 1/2 만 넣고 3~5분 정도 정체 후 다시 짜내주시면 됩니다.

Ultra Purge 사용 방법-2

1. 퍼징 작업을 하면 아래 그림과 같은 순서로 나오게 됩니다.
2. 마지막 그림과 같은 Color 가 나오게 되면 모든 퍼징이 끝난 것입니다.
3. 다음 재료 투입, 계량 후 두 세 번 정도 Shot 을 해주십시오 .
(노즐 끝부분 혹은 스크류 중간 에 나오지 못한 **Ultra Purge** 를 제거하기
위함 입니다.)

